**Agence MCA-Morocco**

**FORMULAIRES**

**Rabat, le 19 avril 2022**

**Acquisition du matériel de maintenance et d’atelier, des équipements de logistique et de protection individuelle, des balances et des rideaux, destinés aux instituts de la formation professionnelle bénéficiant de l’appui financier du Fonds Charaka/Projets : IFMBTP-Fès (CFP 07) ;**

**IFME Bellota (CFP 79) ; IFBP Casablanca (CFP 76) ; IFMTL Nouaceur (CFP 56)**

**N°: DD/SH/MCA-M/EW-39-Q/Compact**

**Lot Q.1 : Gros matériel de maintenance et ateliers**

**Lot Q.2 : Petit matériel d’ateliers**

**Lot Q.3 : Chariots et transpalettes**

**Lot Q.4: Balances**

**Lot Q.5: Rideaux et stores**

**Lot Q.6: Equipements de protection individuelle**

**ANNEXE A 1 : Cadre de Bordereaux des Prix Estimatifs et quantitatifs**

**Lot Q.1 Gros matériel de maintenance et ateliers**

**Institut de Formation dans les Métiers du Transport et de la Logistique Nouaceur (IFMTL Nouaceur) CFP 56.**

| **ITEM** | **Désignation** | **Unité** | **Quantité CFP 56** | **Prix unitaire HTVA Hors-Droits de Douane MAD/USD (Devise à préciser)** | **Prix total HTVA Hors-Droits de Douane MAD/USD (Devise à préciser)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Chandelles poids lourds 10t | U | 8 |  |  |
| 2 | Colonnes élévatrices | U | 4 |  |  |
| 3 | Pompe à tarer les injecteurs | U | 1 |  |  |
| 4 | Equilibreuse poids lourds | U | 1 |  |  |
| 5 | Démonte pneumatique poids lourds | U | 1 |  |  |
| 6 | Presse hydraulique de 15t | U | 1 |  |  |
| 7 | Compresseur d’atelier | U | 1 |  |  |
| 8 | Grue d’atelier | U | 1 |  |  |
| 9 | Perceuse à colonne | U | 1 |  |  |
| 10 | Touret à meuler | U | 1 |  |  |
| 11 | Lève boite de vitesse poids lourds | U | 1 |  |  |
| 12 | Lève roue poids lourds | U | 2 |  |  |
| 13 | Nettoyeur haute pression | U | 1 |  |  |
| 14 | Chariots à tambours | U | 1 |  |  |
| 15 | Chariots à batteries | U | 1 |  |  |
| 16 | Poste à souder MIG/MAG | U | 1 |  |  |
| 17 | Poste à souder à l'arc | U | 1 |  |  |
| 18 | Bac de rétention 2 futs | U | 10 |  |  |
| **Montant total en MAD ou en USD HTVA HDD** | | | | |  |

**Lot Q.2 : Petit matériel d'ateliers**

**Institut de Formation dans les Métiers du Transport et de la Logistique Nouaceur (IFMTL Nouaceur) CFP 56.**

| **Item** | **Désignation** | **Unité** | **Quantité** | **Prix unitaire HTVA Hors-Droits de Douane MAD/USD (Devise à préciser)** | **Prix total HTVA Hors-Droits de Douane MAD/USD (Devise à préciser)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Caisse à outils complète | U | 4 |  |  |
| 2 | Coffret extracteurs de goujons | U | 2 |  |  |
| 3 | Coffret pince à rivets aveugles | U | 2 |  |  |
| 4 | Dégoujonneuse | U | 2 |  |  |
| 5 | Jeu de filières rondes | U | 2 |  |  |
| 6 | Jeu de foret hélicoïdal | U | 2 |  |  |
| 7 | Perceuse à main | U | 2 |  |  |
| 8 | Porte-filière / outil restaure filets filon | U | 2 |  |  |
| 9 | Comparateur sans contrepied | U | 2 |  |  |
| 10 | Jauge de profondeur 1/50ème | U | 2 |  |  |
| 11 | Jeu de micromètres | U | 2 |  |  |
| 12 | Pied coulisse au 1/50ème | U | 2 |  |  |
| 13 | Support magnétique de comparateur | U | 2 |  |  |
| 14 | Contrôleur d'alésage | U | 2 |  |  |
| 15 | Règle rectifiée long 1000 mm | U | 2 |  |  |
| 16 | Trusquin haut. 300 mm | U | 2 |  |  |
| 17 | Jeu de vés de traçage | U | 2 |  |  |
| 18 | Marbre de mesure | U | 2 |  |  |
| 19 | Clés à tuyauter | U | 4 |  |  |
| 20 | Manomètres pneumatique et hydraulique | U | 2 |  |  |
| 21 | Contrôleur de tension courroie | U | 2 |  |  |
| 22 | Clé à bougie | U | 2 |  |  |
| 23 | Clé à chaîne | U | 2 |  |  |
| 24 | Clé démonte-poulie à sangle | U | 2 |  |  |
| 25 | Clé dynamométrique + rallonge | U | 2 |  |  |
| 26 | Clé pour bouchon de vidange | U | 1 |  |  |
| 27 | Clé à filtre | U | 1 |  |  |
| 28 | Matériel de récupération des fluides usagés | U | 1 |  |  |
| 29 | Pèse antigel | U | 1 |  |  |
| 30 | Pèse acide | U | 1 |  |  |
| 31 | Pompe à graisse | U | 2 |  |  |
| 32 | Lampes baladeuses | U | 5 |  |  |
| 33 | Réglophare | U | 1 |  |  |
| 34 | Pince à sertir | U | 1 |  |  |
| 35 | Valise de contrôle hydraulique | U | 1 |  |  |
| 36 | Purgeur de frein hydraulique | U | 1 |  |  |
| 37 | Compresseur de ressort de suspension | U | 2 |  |  |
| 38 | Matériel de rodage des soupapes (rodoirs, pâte à roder) | U | 1 |  |  |
| 39 | Pince à segment | U | 1 |  |  |
| 40 | Extracteur de rotule | U | 1 |  |  |
| 41 | Cric hydraulique PL | U | 2 |  |  |
| 42 | Fontaine de nettoyage | U | 1 |  |  |
| 43 | Etablis | U | 4 |  |  |
| 44 | Multimètre digital | U | 1 |  |  |
| 45 | Valise de diagnostic | U | 1 |  |  |
| **Montant total en MAD ou en USD HTVA HDD** | | | | |  |

**LOT Q.3 : Chariots et transpalettes**

**Institut de Formation dans les Métiers du Transport et de la Logistique Nouaceur (IFMTL Nouaceur) CFP 56.**

| **N°** | **Désignation** | **Unité** | **Quantité** | **Prix unitaire HTVA Hors-Droits de Douane MAD/USD (Devise à préciser)** | **Prix total HTVA Hors-Droits de Douane MAD/USD (Devise à préciser)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Transpalette manuelle 4 directions | U | 1 |  |  |
| 2 | Transpalette manuelle Peseur avec imprimante | U | 1 |  |  |
| 3 | Nacelle de travail pour chariot élévateur avec fermeture automatique | U | 1 |  |  |
| 4 | Rallonges de fourches pour chariot élévateur | U | 1 |  |  |
| 5 | Pince à fûts plastiques et métalliques 300kg pour chariot élévateur | U | 1 |  |  |
| 6 | Crochet pour chariot élévateur | U | 1 |  |  |
| 7 | Éperon EPT monté pour tablier - Capacité 0,5 t | U | 1 |  |  |
| 8 | Benne Auto basculante | U | 1 |  |  |
| 9 | Table élévatrice manuelle 150Kg | U | 2 |  |  |
| 10 | Chariot de manutention en acier | U | 2 |  |  |
| 11 | Chariot basculeur de fûts | U | 1 |  |  |
| 12 | Chariot préparateur de commande à double plateaux de 250Kg | U | 4 |  |  |
| 13 | Roll standard à 3 panneaux | U | 2 |  |  |
| 14 | Diable à fûts | U | 2 |  |  |
| 15 | Diable Multi Usages | U | 2 |  |  |
| 16 | Coins rouleurs pour charges encombrantes | Lot de 4 | 2 |  |  |
| 17 | Patin rouleur | U | 12 |  |  |
| 18 | Levier roulant | U | 1 |  |  |
| 19 | Béquille de sécurité pour remorque | U | 4 |  |  |
| 20 | Gerbeur manuel 400kg | U | 2 |  |  |
| **Montant total en MAD ou en USD HTVA HDD** | | | | |  |

**LOT Q.4 : Balances**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **Désignation** | **U** | **Quantité P07 (IFMBTP-Fès)** | **Quantité P79 (IFME Bellota)** | **Quantité P76 (IFBP Casablanca)** | **Total Q** | **Prix unitaire HTVA Hors-Droits de Douane MAD/USD (Devise à préciser)** | **Prix total HTVA Hors-Droits de Douane MAD/USD (Devise à préciser)** |
| 1 | Balances de table électroniques | U | 0 | 0 | 10 | 10 |  |  |
| 2 | Balance de cuisine | U | 0 | 0 | 10 | 10 |  |  |
| 3 | Balance électronique type 1 | U | 1 | 0 | 0 | 1 |  |  |
| 4 | Balance de précision | U | 1 | 0 | 0 | 1 |  |  |
| 5 | Balance électronique type 2 | U | 1 | 0 | 0 | 1 |  |  |
| 6 | Balance semi automatique | U | 1 | 0 | 0 | 1 |  |  |
| 7 | Bascule automatique cubique simple pendulaire | U | 1 | 0 | 0 | 1 |  |  |
| 8 | Balance digitale suspendue | U | 0 | 2 | 0 | 2 |  |  |
| **Montant total en MAD ou en USD HTVA HDD** | | | | | | | |  |

**LOT Q.5 : Rideaux et stores**

**Institut de Formation dans les Métiers de l’Elevage (IFME Bellota) CFP 79**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignation** | **Destination** | **Unité** | **Quantité** | **Prix unitaire HTVA Hors-Droits de Douane MAD/USD (Devise à préciser)** | **Prix total HTVA Hors-Droits de Douane MAD/USD (Devise à préciser)** |
| 1 | Stores vénitien Aluminium | Administration (Fenêtres) | U | 5 |  |  |
| 2 | Stores vénitien PVC | Restaurant (Fenêtres du réfectoire) | U | 3 |  |  |
| 3 | Store à enrouleur 145cm | Salles de cours | U | 18 |  |  |
| 4 | Store à enrouleur 130cm | Atelier santé animale (Fenêtres) | U | 6 |  |  |
| 5 | Rideau 215cm en tissu avec support en fer | Internats (fenêtres RDC) | U | 12 |  |  |
| 6 | Rideau 150cm en tissu avec support en fer | Internats (fenêtres des chambres et kitchenettes 1er et 2ème étage) | U | 32 |  |  |
| **Montant total en MAD ou en USD HTVA HDD** | | | | | |  |

**Lot n° Q.6 : Equipements de protection individuelle**

| **ITEM** | **DESIGNATION** | **Unité** | **Quantité P79 (IFME Bellota)** | **Quantité PR 56 (IFMTL Nouaceur)** | **Quantité P07 (IFMBTP-Fès)** | **Quantité totale** | **Prix unitaire HTVA Hors-Droits de Douane MAD/USD (Devise à préciser)** | **Prix total HTVA Hors-Droits de Douane MAD/USD (Devise à préciser)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Bouchons d’oreille** | lot de 20 paires | 1 | 50 | 0 | **51** |  |  |
| **2** | **Casque antibruit** | U | 2 | 0 | 30 | **32** |  |  |
| **3** | **Casque de chantier** | U | 3 | 25 | 24 | **52** |  |  |
| **4** | **Casque de sécurité** | U | 4 | 0 | 0 | **4** |  |  |
| **5** | **Casque de soudage** | U | 5 | 6 | 30 | **41** |  |  |
| **6** | **Chaussures de sécurité** | Paire | 0 | 50 | 72 | **122** |  |  |
| **7** | **Gants de manutention en cuir** | U | 0 | 0 | 24 | **24** |  |  |
| **8** | **Gants de protection en cuir** | U | 0 | 50 | 0 | **50** |  |  |
| **9** | **Gants de soudeur** | U | 0 | 6 | 30 | **36** |  |  |
| **10** | **Gilet de sécurité réfléchissant** | U | 0 | 100 | 72 | **172** |  |  |
| **11** | **Kit Mannequins de formation aux premiers secours** | U | 0 | 2 | 0 | **2** |  |  |
| **12** | **Lunettes de protection** | U | 0 | 50 | 10 | **60** |  |  |
| **13** | **Masque anti-poussière** | U | 0 | 0 | 75 | **75** |  |  |
| **14** | **Masque de protection** | U | 0 | 50 | 0 | **50** |  |  |
| **15** | **Masque de soudure Automatique** | U | 0 | 0 | 30 | **30** |  |  |
| **16** | **Paire de lunette pour soudage teintées** | U | 0 | 0 | 30 | **30** |  |  |
| **17** | **Tablier de soudeur** | U | 0 | 6 | 0 | **6** |  |  |
| **18** | **Trousse de secours BTP** | U | 0 | 5 | 1 | **6** |  |  |
| **19** | **Veste de travail** | U | 0 | 50 | 0 | **50** |  |  |
| **20** | **Fournitures d’hygiène et nettoyage** | U | 20 | 0 | 0 | **20** |  |  |
| **21** | **Bottes (Différentes pointures)** | Paire | 30 | 0 | 0 | **30** |  |  |
| **22** | **Bottes blanches** | U | 10 | 0 | 0 | **10** |  |  |
| **23** | **Plots ou cônes de chantier à bandes réfléchissantes.** | U | 0 | 20 | 0 | **20** |  |  |
| **24** | **Harnais ceinture - 6 points d'accrochage JAGUAR** | U | 0 | 3 | 0 | **3** |  |  |
| **25** | **Poste de Secourisme Adulte** | Pack | 0 | 1 | 0 | **1** |  |  |
| **26** | **Poste Secourisme Enfant** | Pack | 0 | 1 | 0 | **1** |  |  |
| **27** | **Poste Sauvetage** | Pack | 0 | 1 | 0 | **1** |  |  |
| **28** | **Poste Brancardage** | Ens | 0 | 1 | 0 | **1** |  |  |
| **29** | **Jeu attelle** | Ens | 0 | 1 | 0 | **1** |  |  |
| **30** | **Trousse de secours métallier** | Ens | 0 | 0 | 10 | **10** |  |  |
| **31** | **Harnais antichute HT 44** | U | 0 | 0 | 50 | **50** |  |  |
| **32** | **Pantalon de travail bleu** | U | 0 | 0 | 24 | **24** |  |  |
| **33** | **Veste de travail bleu** | U | 0 | 0 | 24 | **24** |  |  |
| **34** | **Paire de chaussures de sécurité montantes 1.00 u** | U | 0 | 0 | 24 | **24** |  |  |
| **35** | **Chaine de balisage 25m** | U | 0 | 0 | 30 | **30** |  |  |
| **36** | **Casque de chantier avec molette** | U | 0 | 0 | 53 | **53** |  |  |
| **37** | **Extincteur 9Kg** | U | 0 | 0 | 1 | **1** |  |  |
| **38** | **Demi-masques peinture** | U | 0 | 0 | 15 | **15** |  |  |
| **39** | **Masque finition** | U | 0 | 0 | 30 | **30** |  |  |
| **40** | **Masque de soudage** | U | 0 | 0 | 30 | **30** |  |  |
| **41** | **Protège nuque** | U | 0 | 0 | 48 | **48** |  |  |
| **42** | **Gants de ferraillage** | Paire | 0 | 0 | 24 | **24** |  |  |
| **43** | **Guêtre de soudeur en cuir** | Paire | 0 | 0 | 30 | **30** |  |  |
| **Montant total en MAD ou en USD HTVA HDD** | | | | | | | |  |

**ANNEXE A 2 : Bordereau Technique**

**Ce tableau donne le cadre de bordereau qui fera office d’offre technique**

**Lot Q.1 Gros matériel de maintenance et ateliers**

| **ITEM** | **Désignation** | **Description** | **CARACTERISTIQUES PROPOSEES PAR LE SOUMISSIONNAIRE** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Chandelles poids lourds 10t | Chandelle basse PL 10T à goupilles, hauteur max 750 mm |  |
| 2 | Colonnes élévatrices | Capacité de levage total 22 tonnes (5,5 tonnes par colonne, lot de 4 colonnes) - Synchronisation filaire 380 V et 24 v de motorisation |  |
| 3 | Pompe à tarer les injecteurs | Pression 600 bars et 8000 PSI, 2 conduits M12\*1,5 et M 14 1,5 y compris le liquide d'essai normalisé |  |
| 4 | Equilibreuse poids lourds | 10 à 32 pouces roue diamètre 120 cms et 150 kgs équilibrage statique et dynamique frein automatique et pédale de frein cônes poids lourds tension 220 volt |  |
| 5 | Démonte pneumatique poids lourds | BRAS PORTE OUTILS : Force maxi de détalonnage : - Par l'intérieur : 2550 Kg. - Par l'extérieur : 1913 Kg. Course radiale : 596 mm. Basculement : Manuel. Verrouillage : Manuel. Rotation : Manuel. Translation : Manuel. Moteur de rotation : 1,3/1,8 kW (2 vitesses).  MANDRIN : Vitesse de rotation : - 1ère vitesse : 6 tr/mn. - 2ème vitesse : 12 tr/mn. Couple de rotation : - 1ère vitesse : 1774 Nm. - 2ème vitesse : 1228 Nm. Capacité de blocage : 13 à 27". Force maxi de blocage : 1600 N. Diamètre maxi de la roue : 1600 mm. Largeur maxi de la roue : 700 mm. Poids maxi de la roue : 1500 Kg. Diamètre mini de l'alésage de la roue : 106 mm. GROUPE ÉLECTRO-HYDRAULIQUE : Moteur électrique : 1,5 kW. Pression hydraulique : 0 à 130 bar (manomètre d'origine). BLOC DE COMMANDE PORTATIF : Transmission : Par câble. Tension électrique : 24V. Alimentation électrique : 400V - 3 -50 Hz (3,5 kW). |  |
| 6 | Presse hydraulique de 15t | Capacité 15 tonnes, technologie Hydraulique, piston chromé livré avec manomètre et jeu de support en V |  |
| 7 | Compresseur d’atelier | Pression 12 bars mini réservoir 500 l minimum, débit 40 M3 heure puissance 7,5 cv mini, 380 vols triphasé, manomètre gonfleur (x4) , soufflette ( x4 ) , clef a choc avec coffret de douilles ( x2) |  |
| 8 | Grue d’atelier | Mini 500 kgs à 500 mm poids de lestage intégré , livré avec manilles et crochet |  |
| 9 | Perceuse à colonne | 32 mm moteur 1,1 K w , mandrin 1 à 16 mm BF16 , protection du mandrin double écran , commande ergo et arrêt d'urgence séparé |  |
| 10 | Touret à meuler | Sortie aspiration 36 mm protection de la meule par écran |  |
| 11 | Lève boite de vitesse poids lourds | Vérins de fosse 500 kg avec élévation hydraulique au pied |  |
| 12 | Lève roue poids lourds | 500kgs, pour roue de 260 à 1300 mm capacité 500kgs hauteur d’élévation 115 à 730 mm |  |
| 13 | Nettoyeur haute pression | Mini 100 bars monophasé 230 volts, sur roue arrière , débit horaire 300 litres variation de pression et 3 buses et 1 brosse |  |
| 14 | Chariots à tambours | Possibilité de disposer d'un seul élément, chariot multi fonction étrier de frein disque et tambour type Mekaboy TN30 ou équivalent |  |
| 15 | Chariots à batteries | 2 batteries de 24 volts à charger, avec 3 sorties dont 1 pour les batterie extérieur chargeur automatique sans surveillance et protection de polarité chariots sur 4 roues avec 1 testeur d’état de charge des batteries |  |
| 16 | Poste à souder MIG/MAG | Poste à souder onduleur industriel MIG sur roues. 250 A et alimentation du fil à 4 rouleaux, MIG/MAG acier, alu, inox, FLUX, Brasage, MMA (soudage avec électrode), Alimentation du fil à 4 rouleaux avec entraînement par engrenage, Tension 3x400 V ,2 écrans LCD pour le réglage du courant de soudage (A), de la tension de soudage (V) et de la vitesse d'alimentation du fil (m/min), Burn back réglable, Bouton de sélection 2T/4T, Inductance réglable, arc stable et moins d’éclaboussures, Soudage possible en polarité + et - , Hot start et Arc force en soudage à l'électrode Porte-bouteille de gaz lourd, pour des bonbonnes jusqu’à 50 litres, 2 grandes roues pivotantes et 2 roues fixes, Boîtier en tôle d’acier résistant aux chocs et à la corrosion , Torche EURO industrielle de 4 m , Câble de masse de 3 mètres x 25 mm² , Détendeur avec double manomètre |  |
| 17 | Poste à souder à l'arc | Pour électrode acier, inox, fonte, basic et cellulosique, diamètre de 1,6 à 5 mm puissance 5 à 200 A , |  |
| 18 | Bac de rétention 2 fûts | Plastique 2 futs dimensions 1300 \* 750 supportant une charge de 650 kgs hauteur 440 mm |  |

**Lot Q.2 : Petit matériel d'ateliers**

| **Item** | **Désignation** | **Description** | **CARACTERISTIQUES PROPOSEES PAR LE SOUMISSIONNAIRE** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Caisse à outils complète | Caisse à outils complète composée d'au minimum 8 tiroirs, sur roulements à billes ouvertures totale, marquage magnétique des tiroirs et verrouillage individualisé 4 roulettes robustes pivotantes/fixées résistantes à l'huile dont 2 dotés d'un système de blocage Compartiment latéral distinct avec espace de rangement et paroi perforée Insert en mousse fraisés CNC : Robuste - Lavable - Résistant à l'huile de dimensions minimale : 780 x 455 x 985 mm A livrer avec les outils ci-dessous : |  |
| Lot de douilles de 8 à 32 |  |
| Cliquet |  |
| Té coulissant |  |
| Petite rallonge |  |
| Grande rallonge |  |
| Cardan |  |
| Jeu de jauges |  |
| Réglet |  |
| Lot de clés mixtes de 7 à 32 |  |
| Pince à becs plats |  |
| Pince à cosses |  |
| Pince étau |  |
| Pince multiprise |  |
| Pince coupante diagonale |  |
| Pince universelle |  |
| Lot de clés à pipe de 7 à 14 |  |
| 1 Tournevis plat de 6,5 |  |
| 1 Tournevis plat de 8 |  |
| 1 Tournevis plat de 4 |  |
| 1 Tournevis plat de 5,5 |  |
| 1 Tournevis cruciforme de 1 |  |
| 1 Tournevis cruciforme de 2 |  |
| 1 Chasse goupille de 2 |  |
| 1 Chasse goupille de 4 |  |
| 1 Burin |  |
| 1 Marteau |  |
| 1 Monture de scie |  |
| 1 Pointe à tracer |  |
| Thermomètre |  |
| Double mètre |  |
| Equerre simple |  |
| Jeu de lime plate |  |
| Coffret réparation à filet rapporté |  |
| Calibre d'affûtage forêts |  |
| Casse-écrou |  |
| 1 Pointeau |  |
| 1 jet de bronze |  |
| 1 Jeu de clés mâles |  |
| Tourne-à-gauche |  |
| Tournevis à frapper |  |
| 2 | Coffret extracteurs de goujons | 1 extracteur 1542/1,1 extenseur 1544/1 de 9 à 12 mm, 1 extenseur 1544/2 de 13 à 17 mm,1 extenseur 1544/3 de 16 à 21 mm |  |
| 3 | Coffret pince à rivets aveugles | Riveteuse à Longue Poignée Pliable avec 9 Mandrins Métriques & SAE et 5 Têtes de Rivets, Poignée Pliante, Mallette de Transport |  |
| 4 | Dégoujonneuse | Carré d'entraînement avec bille de maintien selon DIN 3120 / ISO 1174. Entraînement 6 pans, 21,0 mm. Avec fonction serrage à droite et à gauche. Permet un serrage et un desserrage rapide et facile des goujons, des vis filetées, des tiges filetées. Vissage et dévissage des goujons sans nécessité de contre-écrou |  |
| 5 | Jeu de filières rondes | Coffret 8 filières en acier 8 pièces de M3 à M 12. Conforme aux norme ISO en vigueur |  |
| 6 | Jeu de foret hélicoïdal | Coffret en acier de 1 à 10 mm 50 pièces mini. Goujure meulée norme DIN 338. Malette de transport |  |
| 7 | Perceuse à main | Perceuse visseuse à 2 vitesses, compacte et légère.  Mandrin auto-serrant 13 mm mono bague.  Réglage précis du couple en 16 positions + position perçage.  Meilleur contrôle grâce au frein électrique. Arrêt automatique au relâchement de la gâchette.  Ergonomie Soft Grip pour une meilleure prise en main. |  |
| 8 | Porte-filière / outil restaure filets filon | Taraudage résistant à l'usure, la chaleur et la corrosion.  Coffret de filets rapportés de dimension et longueurs différentes.  Couleur verte facilitant la vérification de la présence du filet après la pose.  Installation facile et rapide.  Composition du coffret : un foret, un taraud manuel HSS, une broche de pose et un rupteur d'entraîneur. Dimensions des filets : M2,5 x 2,5 / M 2,5 x 3,75 / M2,5 x 5 / M3 x 3 / M3 x 4,5 / M3 x 6 / M4 x 4 / M4 x 6 / M4 x 8 / M5 x 5 / M5 x 7,5 / M5 x 10 / M6 x 6 / M6 x 9 / M6 x 12 |  |
| 9 | Comparateur sans contre pied | de 0 à 10 mm |  |
| 10 | Jauge de profondeur 1/50ème | Mise à 0 dans toute position , lecture de 1/100 de mm capacité 200 mm en inox |  |
| 11 | Jeu de micromètres | Jeu de 6 micromètres conforme à la norme BS870 |  |
| 12 | Pied coulisse au 1/50ème | Avec des becs pour mesures intérieures. |  |
| 13 | Support magnétique de comparateur | Hauteur 230 mm. |  |
| 14 | Contrôleur d'alésage | Contrôleur d'alésage 3 touches. Lecture au 5/1000.Mesure en fond de gorge. Touches en carbure. Avec clé de réglage et anneau de contrôle . Capacité : 20-50 MM. Nombre de micromètres : 4.Profondeur L1 : 25-25-40-40 cm. Rallonge profondeur : 150 mm. (A) : 0,5 mm. Précision : 4/1000. |  |
| 15 | Règle rectifiée long 1000 mm | En acier normal, chants et côtés plats usinés avec une très grande précision Longueur : 1000 mm, Largeur 50 mm, Epaisseur 10 mm |  |
| 16 | Trusquin haut. 300 mm | Précision +- 0,004 mm résolution 001 impérial et métrique coffret de transport |  |
| 17 | Jeu de vés de traçage | Lot de 2 sections 45 / 63 capacité 38 mm poids 2,5 kg mini acier ou chrome |  |
| 18 | Marbre de mesure | Surface plate en granite résistant à l'usure mini 250 / 200 hauteur mini 100 mm  ne rouille pas |  |
| 19 | Clés à tuyauter | Jeu de 5 clés à tuyauter. Diamètre intérieur mm : 8x10 - 11x13 - 12x14 - 17x19 - 22x24. |  |
| 20 | Manomètres pneumatique et hydraulique | jauge de pression 63 mm précision 1,6 % norme EN 837 |  |
| 21 | Contrôleur de tension courroie | mesure la tension en hertz , électronique |  |
| 22 | Clé à bougie | Clé Bougie Tube, Lg 270Mm, 21Mm |  |
| 23 | Clé à chaîne | Diamètre max 110mm, poignée de 300mm |  |
| 24 | Clé démonte-poulie à sangle | pour montage de poulies contre support, cordon de 850mm, alimentation par air |  |
| 25 | Clé dynamométrique + rallonge | cliquet 72 dents mini , fermement automatique, conforme norme iso 6789 , précision +- 4% , capacité 60 à 340 Nwt / M . Longueur 620 mm mini à livrer avec un rallonge |  |
| 26 | Clé pour bouchon de vidange | prévoir 20 modèles de bouchons de vidange |  |
| 27 | Clé à filtre | pour filtres de 65 à 110mm |  |
| 28 | Matériel de récupération des fluides usagés | capacité 70 litres , hauteur max mini 1,70 mètres |  |
| 29 | Pèse antigel | avec poire d'aspiration, fermeture par soupape rotative, eau + antigel à densité 1019 et 1033 protection -5 et - 10 degrés Celsius |  |
| 30 | Pèse acide | pour mesure de concentration de l'électrolyte, longueur 255mm, teneur 18cm3 |  |
| 31 | Pompe à graisse | 390x135 diamètre 57, tube de buse rigide 125mm tuyère 250x8mm |  |
| 32 | Lampes baladeuses | magnétique, autonome, à pile , à led, 700 lumens mini |  |
| 33 | Réglophare | double visée laser, luxmètre numérique, niveau réglable pour PL , déviation verticale - 4% , lentilles en verre , lentilles 20 et 150 mm |  |
| 34 | Pince à sertir | gamme de traitement 10mm2 hauteur 17,5cm en acier |  |
| 35 | Valise de contrôle hydraulique | Kit valise de contrôle hydraulique composé au minimum de :  Manomètre 1 : φ 60 mm-3500 psi/25 MPa  Manomètre 2 : φ 60 mm-5800 psi/40 MPa  Manomètre 3 : φ 60 mm-8600 psi/60 MPa  Longueur du Tuyau de Raccordement : 1,6 m/63 po  Taille de La Vis du Manomètre : G4/1  Connecteur à Libération Rapide : G1/8  Coupleur de Test 1 : G1/4  Coupleur de Test 2 : R1/4  Coupleur de Test 3 : G3/8  Coupleur de Test 4 : G1/8  Coupleur de Test 5 : M10 x 1  Coupleur de Test 6 : M10 x 1,25  Coupleur de Test 7 : M1/8  Coupleur de Test 8 : M14 x 1,5  Coupleur de Test 9 : 7/16  Coupleur de Test 10 : 9/16 |  |
| 36 | Purgeur de frein hydraulique | Avec adaptateur universel, 8 adaptateurs différents tuyau de remplissage 150 cm \* 7,5 mm, mise sous pression manuelle |  |
| 37 | Compresseur de ressort de suspension | Capacité mini 3t, hauteur de levage mini 495-820mm |  |
| 38 | Matériel de rodage des soupapes (rodoirs, pâte à roder) | 6 fraises deux côtés: Ø 28 - 35 mm, 45° et 75°Ø 37 - 44 mm, 30° et 75°Ø 37 - 46 mm, 45° et 68°Ø 44 - 52 mm, 30° et 75°Ø 46 - 60 mm, 30° et 45°Ø 52 - 65 mm, 60° et 75°4 guidages réglables en continu pour Ø 6,5 - 12,5 mm Manche en T avec réception de fraise |  |
| 39 | Pince à segment | spécifique Poids Lourds 40-100mm |  |
| 40 | Extracteur de rotule | spécifique Poids Lourds capacité de serrage 32mm, profondeur 85mm dimension de filetage G 1/2 pouce |  |
| 41 | Cric hydraulique PL | Mini 12 Tonnes |  |
| 42 | Fontaine de nettoyage | Sur pied d'une capacité de 80 mini pompe intégrée , réservoir |  |
| 43 | Etablis | Etablis module avec tiroirs et sous étagère, de dimensions minimales 2000x600mm et hauteur de 1000m |  |
| 44 | Multimètre digital | automatique et numérique |  |
| 45 | Valise de diagnostic | Valise de diagnostic complète pour un parc de Poids Lourds |  |

**LOT Q.3 : Chariots et transpalettes**

| **N°** | **Désignation** | **Description** | **CARACTERISTIQUES PROPOSEES PAR LE SOUMISSIONNAIRE** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Transpalette manuelle  4 directions | Structure en tôle d'acier pliée robuste et revêtu d'une peinture époxy résistante aux épreuves du temps, - Timon renforcé ergonomique avec poignée trois positions : levée neutre et descente, - Pompe hydraulique de levage renforcée avec piston chromé,, - Soupape de sécurité,   - Fourches de 1150 cm adaptées aux palettes standard de type Europe,  - levée de 200 mm du sol, - Roues directrices et galets multidirectionnels pour manœuvrer dans toutes les directions, composé d'une jante acier et d'un bandage en polyuréthane. - Charge maximale de 1500 kg. |  |
| 2 | Transpalette manuelle Peseur avec imprimante | Structure en tôle d'acier pliée robuste et revêtu d'une peinture époxy résistante aux épreuves du temps, - Timon renforcé ergonomique avec poignée trois positions : levée neutre et descente, - Pompe hydraulique de levage renforcée avec piston chromé, - Soupape de sécurité,  - Fourches de 1150 cm adaptées aux palettes standard de type Europe,  - Deux roues directrices et doubles galets en acier à bandage en polyuréthane haute qualité non traçant, - Charge maximale de 2000 kg,  - Batterie rechargeable sur le secteur, - Balance de haute précision avec écran rétro éclairé et imprimante et les fonctions minimale : la tare, l'affichage du poids brut ou du poids net par incréments de 0,5 kg, la mise en veille, - Pesage à partir de 1 kg jusqu'à 2000 kg sans besoin de répartir le poids grâce aux quatre capteurs intégrés sous les fourches, - Précision de pesage : 0.1%, - imprimante d'impression de ticket de rapport de charge. |  |
| 3 | Nacelle de travail pour chariot élévateur avec fermeture automatique | Plate-forme pour chariot élévateur, utile pour les réparations et les travaux d'entretien en hauteur. Construite en acier profilé avec une plate-forme de travail anti-dérapante et une rambarde de protection. • Soutenue par les fourches du chariot, • Assure une charge de travail de minimum 250kg, La plateforme élévatrice doit être livrée avec : - Maille arrière perforée pour assurer une barrière entre l'utilisateur de la plateforme élévatrice et les zones dangereuses du chariot élévateur  - Bande de roulement antidérapante avec trous de drainage pour éviter l'accumulation d'eau et le risque de glisser - Harnais complet - Porte latérale gauche pour l'entrée - Des plinthes - Système de verrouillage de sécurité aux talons de fourche pour garantir que la plateforme élévatrice ne glisse pas des fourches du chariot élévateur - Points d'ancrage du harnais et points de prise en main intégrés pour la sécurité de l'opérateur  - Poche fourche pleine longueur pour une stabilité totale - Ensemble des dispositifs de sûreté La plateforme élévatrice doit être réalisée avec matériaux inoxydable et résister aux intempéries. La plateforme élévatrice doit être conçue de manière à protéger l’utilisateur de toute partie mobile. Dimensions (l x L x H) = 1200mm x 800mm x 1200mm ± 10 %  Dimensions de la maille arrière (L x H) = 800mm x 2000mm ± 10 % La plateforme élévatrice de personnel et les dispositifs de retenue doivent être conformes à la législation et les normes en vigueur. |  |
| 4 | Rallonges de fourches pour chariot élévateur | Paire de rallonges pour les charges les plus longes, conçues pour s'intégrer dans les chariots élévateurs standards de dimensions minimales 1524mm. Structure en tôle d'acier avec des sangles de retenue pour éviter leur chute lors de l'utilisation. |  |
| 5 | Pince à fûts plastiques et métalliques 300kg pour chariot élévateur | Conçue pour déplacer à la fois les fûts plastiques et les fûts métalliques avec un chariot élévateur et de les basculer à l'aide de la manivelle afin de les vider de leur contenu. - Equipé d'un système de sécurité de maintien de la pince à fûts sur les fourches, - pour des fûts jusqu'à 220L, de diamètre entre 570 et 600 mm et d'un poids jusqu'à de 300 kg |  |
| 6 | Crochet pour chariot élévateur | Conçu pour lever et déplacer une charge non palettisée d’une (01) tonne maximum  équipé de : - un cadre en acier - un palonnier en acier à double fourreau à glisser l’intérieur des deux fourches d'un chariot élévateur, - des vis à ailettes pour une sécurité d'utilisation. - un crochet de fixation qui tourne à 360 degrés. |  |
| 7 | Éperon EPT monté pour tablier - Capacité 0,5 t | Eperon sur tablier  • Pour la manutention des rouleaux et des bobines  • Eperon fixé sur le tablier du chariot élévateur (catégorie 3) • Fixation rapide sur tablier • Verrou à dépose rapide • Longueur utile minimum 2000 mm • Charge utile minimum 500 kg • Diamètre de l’éperon entre 70 mm et 120 mm • Livré avec chaîne de sécurité reliée au chariot élévateur. |  |
| 8 | Benne Auto basculante | Benne Auto basculante équipé de : - une structure renforcé et recouvert d'un peinture laquée, - deux loges pour les fourches d'un chariot élévateur., - la bascule manuelle ou automatique, - un volume : un minimum de 300litres, - une capacité de charge : un minimum de 1500kg, - deux roues fixes et deux roues pivotantes. |  |
| 9 | Table élévatrice manuelle 150Kg | Table élévatrice manuelle pour la mise à hauteur d’homme des cartons ou toute autre marchandise. - Structure en acier et est recouverte d’un revêtement époxy résistant aux coups et aux marques - Levage manuellement par pédale et descente par poignée, hauteur de levage : minimum 720 mm au-dessus du sol, - Deux roues fixes en acier et polyuréthane à l’avant et deux roues pivotantes en acier et polyuréthane à l’arrière, - Un système de blocage des roues arrière permettant de fixer la table à un emplacement précis, - Dimensions minimales du plateau : 700x450mm - Capacité de charge : 150kg. |  |
| 10 | Chariot de manutention en acier | Chariot de manutention en acier plié d'une capacité de 900kg équipé de : - un plateau de dimensions minimales 1830x915mm, - 4 grandes roues en acier à bandage polyuréthane dont 2 fixes et 2 pivotantes, - un arceau de poussée avec des barres de sécurité et de protection contre le glissement des charges sur l'utilisateur. |  |
| 11 | Chariot basculeur de fûts | Chariot de manutention de fûts en acier remplis. Conçu pour prendre, déplacer et retourner des fûts jusqu'à 220 litres et un minimum de 350Kg à 400kg équipé de roulette et de deux roues en polyuréthane et qu'un système de blocage du fût en position verticale ou horizontale pour la vidange. |  |
| 12 | Chariot préparateur de commande à double plateaux de 250Kg | Chariot préparateur de commande à 2 plateaux d'une capacité totale minimale de 250kg équipé: - d’une tablette inclinée au niveau du manche dimensions minimales de la tablettes : 430 x 500mm pour les feuilles de préparation de commande, - 2 plateaux de dimensions minimales 800x500mm,structure en acier robuste couverte de peinture époxy résistante aux rayures et aux coups,   - des rebords de sécurité de 50mm pour éviter la chute des objets, - 2 roues fixes et 2 roues pivotantes avec un frein de parking pour l'immobilisation du chariot. |  |
| 13 | Roll standard à 3 panneaux | Roll emboîtable 3 côtés et 2 portes  - Structure en acier - Charge : 400 kg minimum - Dimensions minimales : 650 x 750 x 1 500 mm - Muni de 4 roulettes dont 2 pivotantes |  |
| 14 | Diable à fûts | Diable pour palettiser et dépalettiser les fûts métalliques d'un poids jusqu'à 450kg et plastiques équipés de  crochet de maintien en stabilité de fût et de béquille de sécurité de maintien en équilibre du diable chargé. |  |
| 15 | Diable Multi Usages | Diable de manutention - Construction en tube acier avec des mains protégés par des gardes, - Charge utile : 200 kg minimum, - plateau de dimensions minimales : 310 x 200mm - Bavette fixe. - Roues increvables à bandage caoutchouc ou similaire. |  |
| 16 | Coins rouleurs pour charges encombrantes | lots de 4 coins rouleurs, conçus pour le transport et le déplacement des charges carrées ou rectangulaires, sur des terrains plats. Chaque coins est équipé de : - une structure en acier, avec une finition en peinture Epoxy, - 3 roulettes, - des patins en caoutchouc intégrés de blocage du mouvement de vos charges. chaque coin doit avoir une capacité de charge minimale de 150kg. |  |
| 17 | Patin rouleur | Le patin rouleur conçu pour la manutention et le déplacement des machines industrielles et meubles lourds de manière sécurisée.  Equipé : - d'une structure en acier , - une semelle en caoutchouc antidérapante sur le dessus, - deux roues larges en nylon non marquantes et supportant 2500 kg.  - une poignée mécano-soudée . |  |
| 18 | Levier roulant | Levier roulant en acier robuste est recouvert d'une peinture époxy durable, pour lever des meubles et/ou des machines industrielles d'un poids allant jusqu'à 1,5 tonnes jusqu’à 145 mm du sol, afin de placer patins roulants ou autres en dessous. Équipé d'un timon d'au moins 2m, de roues en acier et d'une semelle striée antidérapante. |  |
| 19 | Béquille de sécurité pour remorque | Béquille pour travailler en toute sécurité dans les remorques et les semi-remorques. - Structure en acier avec une finition en peinture d’époxy, - Hauteur de levée minimale : 1000 mm, - Capacité minimale : 22 T, - poignées de renfort et roues en caoutchouc pour la maniabilité. |  |
| 20 | Gerbeur manuel  400kg | Combine à la fois les caractéristiques du gerbeur manuel et celles d’une table de levée, - levée par pédale, - Levée des fourches : au minimum 25mm par coup de pédale, - Deux roues avant fixes et de 2 roues arrière pivotantes munies d’un frein de parking pour stopper tous mouvements lors du déchargement, - hauteur de la levée : jusqu'à 1200mm, - Capacité de charge : 400kg. |  |

**LOT Q.4 : Balances**

| **ITEM** | **Désignation** | **Description** | **CARACTERISTIQUES PROPOSEES PAR LE SOUMISSIONNAIRE** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Balances de table électroniques | Structure inox et ABS ou similaire Idéal pesages précis, utilisation simple Dimensions totales : 235 x 285 x 110 mm ±15% Protection contre les surcharges Protection totale contre les liquides et poussières (IP 67) |  |
| 2 | Balance de cuisine | Balance de cuisine 8Kg à 1g avec Fonction %, avec plateau en inox. Fonction de pesage en % pourcentage pour les boulangers. Plateau en inox. Dimensions du plateau d'environ : 17,5cm x 17,5cm, Dimensions approximatives de la balance : 17.5 x 20 cm, Lecture facile à 5 chiffres, Écran LCD rétro éclairé, Différentes unités de pesage : Kg, gr, pounds et onces et %. |  |
| 3 | Balance électronique type 1 | -   Portée 200 g précision 0,01g |  |
| 4 | Balance de précision | -   Portée 1 Kg précision 0,01g |  |
| 5 | Balance électronique type 2 | -   Portée 6 Kg précision 0,01g |  |
| 6 | Balance semi automatique | -   Portée 15 Kg précision 0,5 à 1 g |  |
| 7 | Bascule automatique cubique simple pendulaire | -   Précision 100 g -   Portée 60 Kg |  |
| 8 | Balance digitale suspendue | Mesure 300 kg max - Avec écran LCD, alimenté par deux piles, Livré avec 2\*crochet (1 type S, l'autre type rond). |  |

**LOT Q.5 : Rideaux et stores**

| **Item** | **Désignation** | **Description** | **CARACTERISTIQUES PROPOSEES PAR LE SOUMISSIONNAIRE** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Stores vénitien Aluminium | Store vénitien en aluminium laqué, lame de 50 mm à manœuvre manuelle par manivelle et treuil. Composé de lames aluminium d'épaisseur 21/100ème de couleur blanc.  Hauteur totale : 145 cm - largeur totale : 150 cm |  |
| 2 | Stores vénitien PVC | Store à bandes verticales en PVC de 127 mm de large. Manœuvre avec chainette.  Hauteur totale : 400 cm - largeur totale : 150 cm |  |
| 3 | Store à enrouleur 145cm | Store à enrouleur occultant, avec chaînette pour un usage manuel. Hauteur totale : 145 cm - largeur totale : 150 cm |  |
| 4 | Store à enrouleur 130cm | Store à enrouleur occultant, avec chaînette pour un usage manuel. Hauteur totale : 130 cm - largeur totale : 110 cm |  |
| 5 | Rideau 215cm en tissu avec support en fer | Rideau en tissu avec fixation sur barre en fer : Rideau : Rideau en tissu occultant et obscurcissant anthracite, 100% Polyester à triple tissage. Couleur : Gris Œillets fixés au rideau (01 Œillet chaque 10 cm). Support du rideau : Tringle à rideau en fer forgé métal brut massif. Barre de rideau (Diamètre = 14 mm) avec, 02 supports de fixation au mur (de 10 cm de longueur et patte de fixation de 11 cm) et 02 embouts, l’ensemble est en fer forgé métal brut massif.  Finition : Patine antirouille incolore. - Dimensions du rideau: Hauteur : 215 cm - largeur : 170 cm  - Dimensions du tissu après tissage : Hauteur : 215 cm - largeur : 340 cm. - Barre de rideau (Longueur : 200 cm) |  |
| 6 | Rideau 150cm en tissu avec support en fer | Rideau en tissu avec fixation sur barre en fer : Rideau : Rideau en tissu occultant et obscurcissant anthracite, 100% Polyester à triple tissage. Couleur : Gris Œillets fixés au rideau (01 Œillet chaque 10 cm). Support du rideau : Tringle à rideau en fer forgé métal brut massif. Barre de rideau (Diamètre = 14 mm) avec, 02 supports de fixation au mur (de 10 cm de longueur et patte de fixation de 11 cm) et 02 embouts, l’ensemble est en fer forgé métal brut massif.  Finition : Patine antirouille incolore. - Dimensions du rideau: Hauteur : 150 cm - largeur : 170 cm  • Dimensions du tissu après tissage : Hauteur : 150 cm - largeur : 340 cm. • Barre de rideau (Longueur : 200 cm) |  |

**Lot n° Q.6 : Equipements de protection individuelle**

| **Item** | **Designation** | **Description** | **CARACTERISTIQUES PROPOSEES PAR LE SOUMISSIONNAIRE** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Bouchons d’oreille | Mousse de polyuréthane ou similaire Jetables Poids aux alentours de : 0.5 g Atténuation minimale du bruit d'environ : 35 dB - packs de paires |  |
| 2 | Casque antibruit | Niveau d'isolation moyen - Design profilé - Serre-tête en en acier à ressort avec 2 points d'attache - Réglable et ergonomique - Pression constante - Coussinets larges et confortables - Coussinets hygiéniques |  |
| 3 | Casque de chantier | En matière plastique dure sangle réglable trous d'aération latéraux harnais à points d'ancrage. Casque de protection en polyéthylène ou similaire. Équipé de zones d'aération de grande surface à l'avant et à l'arrière du casque. Doté d'une coquille résistante aux déformations. Muni d'un protège-nuque et d'une gouttière périphérique intégrale. |  |
| 4 | Casque de sécurité | Couleur: Jaune Matière: ABS ou similaire Doublure: doublure en tissu  Environnement d'application: chantier de construction, entreprise industrielle, transport, terminal, etc. |  |
| 5 | Casque de soudage | Casque à assombrissement automatique Zone de visualisation d'environ : 92 par 42mm Capteur d'arc: 2 Marche/arrêt: entièrement automatique Contrôle de sensibilité: AUTO Alimentation: à piles Alarme |  |
| 6 | Chaussures de sécurité | Chaussures de sécurité hautes en cuir hydrofuge ou similaire. Antistatique, antidérapante, embout et semelle anti-perforation en acier.  Embout : acier ou équivalent Semelle : Polyuréthane (PU) ou équivalent Pointure 40/42 |  |
| 7 | Gants de manutention en cuir | Gants en croûte de bovin ou similaire - manchette et dos toilés - Taille unique |  |
| 8 | Gants de protection en cuir | Gants de protection en cuir ayant une très bonne résistance aux solvants, aux huiles, corps gras et produits pétroliers -Taille unique |  |
| 9 | Gants de soudeur | Taille unique - Couleur : Rouge Manchette d'environ 15 cm  Matériau : Croûte de vachette ou résistance équivalente  Intérieur molletonné  Couture en Kevlar ou similaire |  |
| 10 | Gilet de sécurité réfléchissant | Gilet de sécurité réfléchissant à rayures fluorescentes, qui brille même dans l'obscurité. Matière : fibre de polyester ou similaire. Taille d'environ: 70 x 60 x 1 cm. |  |
| 11 | Kit Mannequins de formation aux premiers secours | Pack avec défibrillateur Détails du pack : 1/ Ensemble de 3 mannequins de secourisme Adulte Enfant Bebe Le Mannequin de secourisme adulte et torse enfant doivent disposer des caractéristiques pour les formations à la Réanimation cardio pulmonaire sur adulte et enfant. La technologie doit permettre de suivre les performances des gestes pratiqués sur écran de mobile ou tablette. bébé: Le Mannequin de secourisme corps entier doit permettre de réaliser la formation à la RCP pédiatrique . 2/ 1 Défibrillateur de formation au secourisme. Conçu pour réaliser des formations intensives en privilégiant la durabilité des électrodes et la souplesse de création de scénarios Le défibrillateur cardiaque doit permettre de simuler les artéfacts, les rythmes choquables et non choquables, les piles faibles et le remplacement des piles, la panne de l'appareil. |  |
| 12 | Lunettes de protection | Lentilles et monture en polycarbonate incassables ou similaire avec protection latérale aérée, conçues pour les hommes et les femmes. Les lentilles résistantes à l'impact en polycarbonate procurent une protection de 99,9% contre les rayons UV fini résistant aux éraflures. |  |
| 13 | Masque anti-poussière | Masque antipoussière - Protection FFP1 (protection fiable et efficace contre les particules fines). |  |
| 14 | Masque de protection | Pour les voies respiratoires. En mousse de latex micro poreuse ou similaire. Lavable à l’eau et au savon  Filtration : niveau FFP2 minimum |  |
| 15 | Masque de soudure Automatique | Masque de soudure Automatique conforme aux normes EN 379 et EN 175 Dimensions mini : 30 x 21 x 21 cm Temps de réaction à l'amorçage de l'arc : Inférieur à 0,0005 s Assombrissement : Réglable de 9 à 13 DIN Temps de réponse assombrissement : 1/25 000 secondes Température de fonctionnement : -10°C à + 55°C Champ de visionnement d'environ : 92 x 42mm |  |
| 16 | Paire de lunette pour soudage teintées | Conforme aux normes EN 170: 2002 et EN 169: 2002 relatives aux protections filtres pour le soudage et aux filtres pour l’ultraviolet. Protection contre l’impact à des températures comprises entre -5°C et +55°C |  |
| 17 | Tablier de soudeur | Taille unique  Dimensions minimales : 90 x 60 cm  Epaisseur : 1,40 à 1,60 mm  Matériau : Croûte de cuir ou similaire |  |
| 18 | Trousse de secours BTP | Trousse spéciale BTP comprenant:  . couverture de survie,  . écharpe triangulaire,  . pansements adhésifs,  . pansements compressifs stériles,  . compresses stériles individuelles,  . bande extensible,  . paire de ciseaux,  . pinces,  . pulvérisateur de solution nettoyante chlorhexidine, |  |
| 19 | Veste de travail | Matière : 65% coton 35% polyester, lavable à 60° en machine Taille Unique |  |
| 20 | Fournitures d’hygiène et nettoyage | Blouses blanches, bonnets et sur-bottes. |  |
| 21 | Bottes (Différentes pointures) | Tige et semelle : 100 % PU (polyuréthane), Doublure : jersey |  |
| 22 | Bottes blanches | Résistance à l'huile et aux produits chimiques - protection bout du pied, talon absorbant les chocs |  |
| 23 | Plots ou cônes de chantier à bandes réfléchissantes. | - Cône en polypropylène orange. - Bandes blanches réfléchissantes classe 2. - Base lestée en caoutchouc. - Empilable. - hauteurs 790 mm. |  |
| 24 | Harnais ceinture - 6 points d'accrochage JAGUAR | Harnais ceinture, Nb de points: 6, Coloris: Noir/orange, Taille: XL/XXL, CE: oui Harnais bicolore pour travaux sur corde avec ceinture de maintien. 2 points d'accrochage antichute (dorsal-sternal). Ceinture de maintien et d’assise avec large dosseret et cuissard thermoformés. 3 points d'accrochage de maintien au travail (2 latéraux et 1 à l’arrière du dosseret). 1 point de suspension (ventral). 1 bloqueur ventral pour accès sur corde. 6 boucles de réglage, dont 2 automatiques. 1 mousqueton. |  |
| 25 | Poste de Secourisme Adulte | Pack formation secourisme Adulte avec des mannequins d’apprentissage à la technique Heimlich RCP-Heimlich – et Defibrillateur |  |
| 26 | Poste Secourisme Enfant | Pack formation secourisme Enfant avec : Manequin RCP/Heimlich - Defibrillateur |  |
| 27 | Poste Sauvetage | Pack formation Sauvetage secours et incendie Mannequin - Alimentation : 3 piles R14 (non fournies) Composition 1 mannequin Ambu Man B, 1 défibrillateur de formation G5, 1 veste de formation à la technique d'Heimlich et 1 kit de 5 plaies. Description : Pack formation secourisme RCP et Heimlich |  |
| 28 | Poste Brancardage | Brancardage : •1 Matelas à dépression •1 Barquette •1 Plan dur |  |
| 29 | Jeu attelle | Jeu attelle pour : •1 Cervicale •1 Jambe •1 Bras |  |
| 30 | Trousse de secours métallier | Contenu : |  |
| . 1 crayon oculaire avec aimant et file nylon, |  |
| . 5 compresses stériles 5 x 5 cm, |  |
| . 2 bandes extensibles 3 m x 7 cm, |  |
| . 10 pansements adhésifs assortis, |  |
| . 2 pansements compressifs stériles petits modèles, |  |
| . 1 rouleau de sparadrap 5 m x 2 cm, |  |
| . 2 unidoses d'hydrogel pour brûlure, |  |
| . 5 unidoses pour lavage oculaire, |  |
| . 5 compresses antiseptiques chlorhexidine, |  |
| . 1 paire de ciseaux, |  |
| . 1 pince à échardes, |  |
| . 12 épingles de sûreté, |  |
| . 2 paires de gants vinyle, |  |
| . 1 guide de premiers secours en 6 langues. |  |
| 31 | Harnais antichute HT 44 | 1 accrochage dorsal, 2 thoraciques, 5 points de réglage et 1 sous fessière cuissards. |  |
| 32 | Pantalon de travail bleu | . Matière: 65% coton 35% polyester |  |
| . Fermeture : Braguette à zip, lavable à 60° en machine |  |
| 33 | veste de travail bleu | . Matière: 65% coton 35% polyester |  |
| . Lavable à 60° en machine |  |
| 34 | Paire de chaussures de sécurité montantes 1.00 u | . Chaussures de sécurité fabriquée en cuir. |  |
| . Embout acier résiste à une charge de 200 joules. |  |
| . La doublure en maille. |  |
| . Semelle extérieure en RB |  |
| 35 | Chaine de balisage 25m | . Rouge et blanc fluo |  |
| . Chaîne de balisage de 8 mm |  |
| . Dimensions ext. maillons : 70 x 27 x 8 mm. |  |
| 36 | Casque de chantier avec molette | . Coque en P[olyéthylène Haute Densité](https://www.mon-emballage.com/1284-sac-plastique-alimentaire/s-5/matiere-plastique_pehd_hdpe/categories_2-sac_plastique_alimentaire) (P[olyéthylène Haute Densité](https://www.mon-emballage.com/1284-sac-plastique-alimentaire/s-5/matiere-plastique_pehd_hdpe/categories_2-sac_plastique_alimentaire) |  |
| . Coiffe en en P[olyéthylène Basse Densité](https://www.mon-emballage.com/1284-sac-plastique-alimentaire/s-5/matiere-plastique_pehd_hdpe/categories_2-sac_plastique_alimentaire)  PE-BD. |  |
| . Confort maximal, garniture frontale de 37 cm. |  |
| . Coiffe, réglage par molette crantée. Taille : 52 à 65 cm. |  |
| 37 | Extincteur 9Kg | Extincteur |  |
| 38 | Demi masques peinture | . Thermoplastique anallergique TPE. |  |
| . Système de raccord des filtres Easylock |  |
| . Filtres pour masques |  |
| 39 | Masque finition | . Masque polycarbonate incolore. |  |
| . Monture souple PVC. |  |
| . Ventilation directe. |  |
| . Bandeau élastique tissé. |  |
| 40 | Masque de soudage | . Teinte de meulage : 4. |  |
| . Teinte de soudage : 9 - 13. |  |
| . Temps de réaction : 0.1 ms. |  |
| . Champs de vision : 96 x 39 mm. |  |
| . Capteurs Lumineux : 2. |  |
| . Poids : 480 g. |  |
| 41 | Protège nuque | . Protection Lavable en machine à 40°. |  |
| . Léger avec point d'aération. |  |
| . Compatible avec jugulaire et coquilles anti-bruit. |  |
| . Protection latérale ajustable. |  |
| 42 | Gants de ferraillage | Gris polyamide enduit de polyuréthane blanc PU conformes aux normes Européennes EN PU EN |  |
| 43 | Guêtre de soudeur en cuir | Guêtre de soudeur en cuir |  |

**ANNEXE D : ATTESTATION DE RECEPTION DU MATERIEL**

Je soussigné, (Nom, Prénom et qualité)………………………………………………………………………………………… ………………………………………………………………… atteste la livraison, l'installation et la mise en marche des équipements cités ci-dessous destinés au projet n° X …………………………………

objet du lot n° X du contrat n° X, issu de la Demande de Devis **n°** ………………… et conclu avec le fournisseur …………………

Ladite prestation a fait l'objet d'un examen de conformité par un comité de réception composé de :

* Le représentant de l’Agence MCA-Morocco :

……………………………………………………………………………………

* Le(s) représentant(s) de l’entité bénéficiaire :

……………………………………………………………………………………

**Tableau des équipements technico-pédagogiques livrés**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lot n°** | **N° de l’article** | **Désignation de l’article** | **Quantité** | **N° Inventaire** |
|  |  |  |  |  |

Fait à …………., le : ………

***Cachet et signature du Fournisseur Cachet et signature du***

**Annexe E : Plan d’atténuation des risques covid-19**

**Plan d'atténuation des risques liés à la COVID-19 pour les Fournisseurs**

**Orientation** : MCC et ses partenaires visent à gérer les risques posés par la COVID-19 (pour leurs travailleurs et le public) tout en atteignant leurs objectifs de développement. À cette fin, les fournisseurs[[1]](#footnote-1) sous contrat avec le MCA et qui travaillent dans les pays partenaires du MCC en étroite proximité avec des personnes doivent préparer un plan d'atténuation des risques liés à la COVID-19 qui rentre dans le cadre de leurs activités contractuelles. Ce document propose un modèle à suivre à cet effet. Les fournisseurs devraient examiner l'intégralité de ce plan COVID-19, **en ajoutant du contenu dans les cases bleu clair**. Une fois terminé, ce plan constituera l’ensemble des engagements du fournisseur à gérer les risques liés à la COVID-19 dans le cadre du programme financé par le MCC.

Aucune directive du MCC, y compris ce document, ne prétend offrir des conseils médicaux relatifs à la COVID-19 ; pour obtenir des conseils ou des informations médicales ou scientifiques, les particuliers et les compagnies devraient se rapprocher des experts qualifiés. Les informations sur la COVID-19 incluses dans ce guide sont basées sur les meilleures informations disponibles à la date de publication de ce document. Les fournisseurs devraient régulièrement intégrer des directives récentes provenant des organisations internationales de santé et du gouvernement.

|  |  |
| --- | --- |
| Information sur le contrat |  |
| Projet |  |
| Fournisseur |  |
| Date du plan COVID-19 |  |
| Numéro de révision du plan COVID-19 |  |
| Reconnaissance / engagement (représentant du fournisseur) |  |

Contenu

[**Contexte 72**](#_Toc42170424)

[Risques 73](#_Toc42170425)

[Rôles et Responsabilités en lien avec la COVID-19 74](#_Toc42170426)

[**Exigences nationales et locales relatives à la COVID-19 75**](#_Toc42170427)

[**Administration des opérations du Fournisseur 77**](#_Toc42170428)

**Annexe 1 : Protocole de dépistage médical des symptômes de la COVID-19**

**Contexte**

**Aperçu**

Ce modèle est destiné à convenir à un groupe de fournisseurs sous contrat MCA (par exemple, ingénieurs de supervision (ingénieur-conseil), fournisseurs en réinstallation, fournisseurs en engagement des parties prenantes, fournisseurs en supervision environnementale et sociale, fournisseurs travaillant au sein d'un bureau du MCA ou d'une autre institution du pays hôte). Le plan doit être adapté pour refléter le travail du fournisseur, les conditions dans le pays et les risques encourus. Ce plan couvre trois éléments opérationnels des responsabilités du fournisseur, qui sont résumés dans le tableau ci-dessous :

|  |  |
| --- | --- |
| Éléments opérationnels | Responsabilités du fournisseur |
| **Chantiers de construction** | Si les fournisseurs travaillent sur des chantiers de construction, ils sont tenus de comprendre et de suivre les mesures du plan de gestion des risques COVID-19 de chaque entrepreneur concerné. Les plans COVID-19 de l'entrepreneur en travaux sont construits sur les mêmes principes que ceux présentés ici et font partie intégrante de leurs plans de gestion de la santé et de la sécurité. |
| **Activités de terrain du fournisseur**. Ceci couvre le travail du fournisseur effectué à proximité des autres personnes en dehors des chantiers de construction et du bureau (par exemple, engagement des parties prenantes, réinstallation, enquêtes auprès des ménages). | Cette partie du plan explique comment les tâches sur le terrain du fournisseur seront exécutées pour gérer de manière adéquate les risques COVID-19 et comment les approches énoncées dans la note d’orientation du MCC COVID-19 pour les Fournisseurs & Entrepreneurs (5 mai 2020) et ce document seront adapté et mis en œuvre. |
| **Administration des opérations du fournisseur**. Ceci comprend les politiques du personnel, le transport et la gestion des bureaux. | Dans les sections ci-dessous, les fournisseurs décriront leurs procédures administratives et leurs pratiques de sécurité au travail pour gérer les risques liés à la COVID-19 pour leur personnel et dans leurs bureaux. Les fournisseurs qui travaillent dans des espaces de bureaux partagés avec d'autres organisations (par exemple, les MCA) pourraient faire face à des défis particuliers. |

**Objectif et Portée**

La pandémie de COVID-19 crée des risques sans précédent. Ce plan décrit les procédures et les protocoles pour éviter (dans la mesure du possible) et réduire les risques associés à la COVID-19. Le plan s’applique à tous les employés du fournisseur sous contrat avec le MCA (et de leurs sous-traitants) travaillant sur des contrats financés par le MCC. Ce plan satisfait ou excède les exigences minimales du MCC[[2]](#footnote-2) et des gouvernements nationaux et locaux (le plus strict doit être mis en œuvre) [[3]](#footnote-3).

**Risques**

1. La COVID-19 est causée par un virus hautement infectieux transmis principalement par voie aérienne et à partir des surfaces sur lesquelles il s'est déposé. Les principales voies d'exposition incluent l’inhalation du virus en suspension dans l'air et le contact avec les mains d’une surface contaminée par le virus suivi de contacts avec les yeux, le nez ou la bouche. Pour prévenir l'exposition au virus, il est essentiel de bloquer les voies d'accès au système respiratoire et aux muqueuses. Il existe également une certaine inquiétude quant à la possibilité d'une exposition par contact oculaire.
2. Le virus peut être transmis avant l'apparition des symptômes. Les porteurs insoupçonnés peuvent augmenter les taux d'infection. Il est important de mettre en œuvre des mesures qui réduisent le risque de transmission, même par les personnes qui ne présentent aucun symptôme de la maladie
3. Les personnes souffrant de troubles médicaux sous-jacents (tels que les immunodéficiences, l'asthme, le diabète et les maladies cardiaques) et les personnes âgées sont les plus à risque de complications graves de l'infection.

La meilleure façon de protéger la main-d'œuvre et le public est de prévenir de possibles expositions au virus. En l'absence de capacité d’empêcher totalement l'exposition, la hiérarchie des mesures de contrôle devrait être respectée. Ces mesures sont énumérées ci-dessous, des plus efficaces aux moins efficaces :

* Élimination ou substitution. L'élimination du risque supprime physiquement un danger fermant ainsi la voie d'exposition. Un exemple serait de ne pas effectuer une action, par exemple l'annulation d'une réunion non essentielle. La substitution atteint le même objectif et produit le résultat par un autre moyen. Un exemple serait d'utiliser des moyens électroniques pour tenir virtuellement une réunion.
* Les contrôles techniques isolent les individus d'un danger. Ceux-ci peuvent déjà exister ou nécessiter des modifications dans la conception et le fonctionnement de l'infrastructure, de l'équipement ou d'un processus. Les exemples incluent des barrières physiques pour créer une séparation entre les personnes (par exemple, des clôtures autour d'un chantier, des panneaux clairs entre les postes de travail dans un bureau), des filtres à air à haute efficacité et des taux de ventilation accrus dans les espaces clos. privés).
* Les contrôles administratifs changent les habitudes de travail. Ils comprennent des politiques, des procédures, des conceptions d’horaire de travail et de formation pour réduire la menace du danger chez une personne. Ils sont généralement moins efficaces que les contrôles techniques ci-dessus car ils reposent sur une action individuelle et sont plus efficaces lorsqu'ils sont utilisés en conjonction avec des équipements de protection individuelle (EPI). Les exemples de contrôles administratifs incluent :
  + Encourager les travailleurs malades à rester à la maison.
  + Minimiser les contacts entre les travailleurs et les clients en remplaçant les réunions en face à face par des communications virtuelles et en instaurant le télétravail si possible.
  + Instaurer des jours de travail alternatifs ou des horaires de travail supplémentaires qui réduisent le nombre total d'employés dans un bureau à un moment donné, leur permettant de garder de la distance les uns des autres, tout en maintenant une semaine de travail complète sur le chantier.
  + Former le personnel aux dangers et aux moyens d’atténuations associés.
  + Suspendre les déplacements non-essentiels vers des foyers de COVID-19.
  + Développer des plans de communication d'urgence, y compris un forum pour répondre aux préoccupations des travailleurs et des communications sur Internet, si possible.
  + Fournir aux travailleurs une éducation et une formation à jour sur les facteurs de risque COVID-19 et les habitudes de protection (par exemple, l'étiquette de la toux et le port adéquat des EPI).
* Les pratiques de sécurité au travail sont un type de contrôle administratif. Ce sont des procédures que les travailleurs peuvent suivre pour réduire la durée, la fréquence ou l’intensité de leur exposition potentielle à la COVID-19. Les exemples incluent la distanciation sociale et une bonne hygiène.
* Les équipements de protection individuelle (EPI) offrent une protection grâce au port de l'équipement. Les contrôles techniques, les contrôles administratifs et les pratiques de travail sécuritaires mentionnés ci-dessus sont les mesures les plus efficaces d'atténuation de risques. Lorsque la distanciation sociale ne peut pas être réalisée de manière satisfaisante, les EPI devraient être déployés pour fermer la voie d'exposition. Il est important de former les travailleurs à la manière adéquate de porter, d'utiliser, d'enlever et (le cas échéant) de disposer des EPI. Le matériel de formation doit être facile à comprendre et disponible dans la langue et le niveau d'alphabétisation appropriés pour tous les travailleurs.

**Format du plan COVID-19 et références à d'autres documents pertinents du fournisseur**

Les fournisseurs peuvent avoir d'autres documents d'orientation COVID-19, tels que des orientations d'entreprise, des politiques de ressources humaines, des stratégies d'engagement des parties prenantes, des plans de travail de projet, etc., qui peuvent inclure l'atténuation des risques COVID-19, ou de nouvelles mesures pour atténuer les risques COVID-19 telles que celles requises par les directives du MCC. Si le fournisseur dispose de documents prouvant que son engagement est conforme aux exigences du MCC pour l'atténuation des risques liés à la COVID-19, les parties appropriées de ces documents devraient être référencées (par numéro de page) et résumées dans les tableaux / encadrés correspondants ci-dessous. Les fournisseurs devraient soumettre ce plan accompagné de tout document référencé au MCA.

**Rôles et Responsabilités en lien avec la COVID-19**

***Orientation pour le tableau ci-dessous*** : Déterminer les rôles, les responsabilités et les procédures de mise en œuvre et de supervision du plan COVID-19 (y compris par les sous-traitants).

|  |  |
| --- | --- |
| Employés Contractuels / Numéro de Téléphone | Responsabilité de la mise en œuvre du plan |
|  | Responsabilité générale de mise en œuvre du Plan, y compris par les sous-traitants |
|  | Examen des travailleurs et des visiteurs |
|  | Assurer un stock approprié et adéquat d'EPI, de fournitures médicales, de désinfectant et d'autres fournitures nécessaires |
|  | Formation |
|  | Supervision du personnel sur le terrain |
|  | Désinfection du lieu de travail |
|  | Coordination de réponse aux personnes présentant des symptômes de la COVID-19 |
|  | Rapport au MCA et, le cas échéant, aux autorités locales |

**Exigences nationales et locales relatives à la COVID-19**

|  |  |
| --- | --- |
| Exigences relatives à la COVID-19 | |
| ***Orientation :*** Le MCA ou le fournisseur insérera une section qui décrit les exigences nationales (ou, le cas échéant, locales), et cela sera inclus comme référence dans tous les plans du fournisseur. Notez que les exigences répertoriées ici peuvent être référencées ci-dessous mais ne devraient pas être répétées. |  |

**Responsabilités sur les chantiers**

S'ils travaillent ou visitent des chantiers de construction, les fournisseurs sont tenus de comprendre et de suivre les mesures du plan de gestion des risques COVID-19 de l'entrepreneur concerné. Les MCA rendront ces plans disponibles.

**Activités de terrain du fournisseur**

Le plan devrait présenter les moyens pour les travailleurs (et tous les sous-traitants) de gérer les risques pendant les travaux de proximité à l'extérieur du bureau et hors des chantiers (par exemple, pendant des échanges ou des rencontres dans des espaces confinés).

|  |  |
| --- | --- |
| Travail en étroite proximité | |
| ***Orientation :*** Le fournisseur devrait identifier les moments où ils peuvent se rapprocher des autres personnes au cours de leur travail (une brève description ou une description sous forme d’énumération serait suffisante). Les tâches pertinentes peuvent correspondre aux tâches et / ou livrables principaux décrits dans le contrat du fournisseur. |  |

**Modifications des activités de terrain pour attétuer les risques liés à la COVID-19**

Les fournisseurs devraient expliquer comment ils comptent gérer les risques liés à la COVID-19 lorsque des personnes travaillent en étroite proximité les unes des autres (en s'inspirant des activités identifiées ci-dessus). Par exemple, de nombreux fournisseurs ont des responsabilités qui impliquent un engagement en face à face avec des personnes extérieures à leur organisation, y compris le public. Ces fournisseurs devraient adapter leurs procédures et mécanismes d'engagement existants, en suivant la hiérarchie d'atténuation, afin d'éliminer ou de réduire les risques liés à la COVID-19. En règle générale :

* Les réunions en face à face avec les parties prenantes externes, les fonctionnaires et le public devraient être évitées dans la mesure du possible (par exemple, envisager d'utiliser des réunions virtuelles ou d'autres moyens électroniques de communication).
* Lorsque des travaux de proximité sont nécessaires, les fournisseurs décriront les mesures visant à réduire les risques pour les travailleurs, les parties prenantes, les fonctionnaires et le public à un niveau acceptable. Ceux-ci peuvent inclure (mais sans s'y limiter) : le choix d’endroits à faible risque (c.-à-d. à l'extérieur), le dépistage des participants présentant des symptômes de la COVID-19 (en utilisant les protocoles décrits dans ce document), le respect d’une distanciation sociale d'au moins 2 m entre les participants, le port de masques faciaux et la limitation de la taille des réunions.

|  |  |
| --- | --- |
| Tâche de terrain 1 (à définir par le fournisseur) | |
| ***Orientation :* Décrire** la tâche, les principaux risques COVID-19 et mesures d'atténuation à mettre en œuvre par le fournisseur. |  |
| Tâche de terrain 2 (à définir par le fournisseur) | |
| **Orientation : Ajoutez** ou diminuer des lignes au besoin. |  |
| Tâche de terrain 3 |  |
| **Orientation : Ajoutez** ou diminuer des lignes au besoin. |  |

**Administration des opérations du FOURNISSEUR**

|  |  |
| --- | --- |
| Espace de bureau partagé avec d'autres organisations | |
| Orientation : Votre organisation ou un membre de votre équipe partage-t-elle des bureaux avec une autre organisation (y compris un MCA) ? Si c'est le cas :   * Si l'autre organisation a un plan COVID-19, veuillez l'ajouter à ce modèle et le résumer comme il convient dans les cases ci-dessous. * Sinon, décrivez les mesures que vous prendrez pour assurer un environnement de travail sécurisé (par exemple, négocier avec l'organisation contrôlant l'espace dans lequel vous travaillez, envisager d'autres modalités de travail) et toutes les mesures connexes dans les encadrés ci-dessous, le cas échéant. |  |
| Gestion du Personnel | |
| ***Orientation :*** Décrire / fournir : (a) l'assurance que les dossiers du fournisseur autorisent la recherche des contacts; (b) la politique du fournisseur concernant la rémunération et les avantages des personnes pendant une période de quarantaine (si nécessaire en vertu de l'annexe 1) ; c) quand les travailleurs sont autorisés à retourner au travail (voir l'annexe 1 pour des orientations supplémentaires) d) des mesures administratives d'atténuation des risques dans le lieu de travail; et (e) la politique de voyage (déplacements). |  |
| Transport | |
| ***Orientation :*** Décrire les mesures permettant aux travailleurs de se rendre et de revenir du chantier (ou du bureau) en toute sécurité. |  |
| Dépistage de la main d’œuvre | |
| Le dépistage de la main d’œuvre est une stratégie essentielle pour gérer les risques liés à la COVID-19. | L’Entrepreneur identifiera et (le cas échéant) isolera les travailleurs malades avant le début des travaux de proximité avec d’autres personnes en suivant les étapes suivantes :   1. Mettre en œuvre un protocole de dépistage médical cohérent (température quotidienne et vérification des symptômes - voir l'annexe 1). Les contrôles de température doivent utiliser des thermomètres « sans contact », des bandes de thermomètre jetables ou un thermomètre auriculaire réutilisable avec un couvercle de sonde jetable différent pour chaque utilisation. 2. Refuser aux personnes soupçonnées de COVID-19 d’accéder aux chantiers/lieu de travail (en fonction du protocole et des résultats du dépistage). Le fournisseur emmènera la personne dans un lieu prédéterminé d'isolement et suivra le protocole exigé par les services locaux et nationaux de santé publique ainsi que d'autres organisations gouvernementales pour les cas suspects de COVID-19   Si quelqu'un présente des symptômes compatibles avec la COVID-19 consultez la section Réponse aux cas suspects de COVID-19 et l’annexe 1 ci-dessous. |
| Réponse aux cas suspects de COVID-19 | |
| Suivre les réponses indiquées dans les protocoles approuvés | Suivre le protocole national / local et le protocole du fournisseur pour prendre soin les personnes suspectées de présenter des symptômes de COVID-19. Dans le cas où le protocole national / local et le protocole du fournisseur ne sont pas cohérents ou complémentaires, le protocole plus strict s'appliquera. En l'absence de protocoles clairs, suivre l'annexe 1. |
| ***Orientation*** *:*  Le fournisseur doit :   1. Indiquer un (des) endroit (s) précis pour immédiatement isoler toute personne présentant des signes et symptômes de COVID-19 identifiés sur le lieu de travail (en considérant des protocoles de bureau et de terrain). 2. Précisez les exigences d'hygiène pour ceux qui sont isolés (masque, lavage des mains, contrôle de la toux / des éternuements, etc.). 3. Evaluer les mesures supplémentaires à prendre, telles que l'arrêt de la tâche à laquelle la personne a participé, le lancement de procédures de désinfection et le début de la recherche des contacts des personnes qui auraient été en contact avec la personne. |  |
| Distanciation Sociale |  |
| La distanciation sociale s’est avérée être un moyen efficace pour contrôler la COVID-19. | Les exigences minimales comprennent :   1. Évitez les attroupements et les rassemblements de groupes. 2. Garder une distance d'au moins 2 m entre les personnes. 3. Organiser et échelonner les équipes, dans la mesure du possible, en assignant des travailleurs à des tranches horaires définies (ce qui pourrait inclure le travail de nuit et de week-end, lorsque cela est autorisé). 4. Éviter de serrer la main et utiliser d'autres formes de salutation. 5. Organiser des réunions et d'autres travaux virtuellement chaque fois que cela est possible (y compris par le biais de technologies telles que des plateformes de télécommunications par exemple, Skype, Zoom).   Lorsque des tâches doivent être effectuées à proximité d'autres personnes, des mesures supplémentaires sont nécessaires pour briser les voies d'exposition potentielles (par exemple, voir la section EPI ci-dessous). |
| Bonne hygiène personnelle |  |
| Ces pratiques des mesures de sécurité au travail sont parmi les plus efficaces pour réduire le risque de transmission du virus. | Les pratiques suivantes seront mises en œuvre :   1. Lavage fréquent des mains (pendant au moins 20 secondes). Si le savon et l'eau courante ne sont pas disponibles, les fournisseurs fourniront des désinfectants à main contenant au moins 60% d'alcool ou 70% d'isopropanol. Le fournisseur fournira un nombre adéquat de postes de lavage (avec du savon et des serviettes en papier et / ou un désinfectant).    1. Pour les opérations de terrain, si des stations de lavage à l'eau courante ne sont pas disponibles, des désinfectants devraient être emportés et conservés dans le véhicule de transport. Les travailleurs individuels devraient être approvisionnés de quantités suffisantes de désinfectant pour un nettoyage régulier des mains tout au long de la journée.    2. Pour les sites fixes (bureaux), la norme minimale pour les stations de lavage de mains est : une à l'entrée du bureau, une dans chaque toilette, et une dans chaque cuisine / lieu de pause. 2. Interdiction de partager des tasses et des ustensiles à moins qu’ils n’aient été adéquatement nettoyés avec du savon et de l'eau entre les utilisations. 3. Encourager les travailleurs à tousser ou à éternuer dans un mouchoir ou dans le coude. Les mouchoirs utilisés sont considérés contaminés et devraient être éliminés avec soin, de préférence scellés dans un sac en plastique afin de ne pas devenir une source de transmission. |
| Assainissement du lieu de travail |  |
| Les données actuelles suggèrent que le nouveau coronavirus peut rester actif pendant des heures ou des jours sur des surfaces fabriquées à partir d'une variété de matériaux. L'objectif de La désinfection du milieu de travail est de nettoyer les « surfaces fréquemment touchées »[[4]](#footnote-4). Le nettoyage des surfaces visiblement sales suivi de leur désinfection est une mesure de bonne pratique pour la prévention de la COVID-19 et d'autres maladies respiratoires virales. Une désinfection supplémentaire devrait être faite sur les lieux et l'équipement utilisés par les travailleurs présentant des symptômes de la COVID-19. | Les fournisseurs devraient s’assurer que les « surfaces fréquemment touchées » sont désinfectées[[5]](#footnote-5), et que les mains sont lavées immédiatement avec de l’eau et du savon.  La désinfection du lieu de travail se concentre sur les surfaces à contact élevé dans :   * Les structures (y compris les bureaux, les portes, les toilettes, les lieux de pause, les boîtes de réclamation, les boîtes à suggestions, les escaliers, les échafaudages, les rampes, et autres équipements, ordinateurs, imprimantes, etc.) seront à nettoyer régulièrement. * Les véhicules. Ceci comprend l'intérieur des véhicules de travail. Les poignées, les boutons, les leviers, les ceintures de sécurité et les « surfaces fréquemment touchées »devraient être nettoyées. |
| Formation et sensibilisation à la sécurité | |
|  | Tous les travailleurs doivent recevoir une formation initiale qui comprend, au minimum :   * Les risques et symptômes de la COVID-19 * Comment se transmet la COVID-19 / les habitudes pouvant augmenter le risque d'exposition d'une personne * Les mesures effectives : * Distanciation sociale * Comment bien se laver les mains * Les protocoles (transport, dépistage, où se trouve l'infirmerie, que faire en cas de symptômes, pratiques de sécurité au travail) ; * Comment porter et disposer correctement (ou nettoyer) les EPI. * Qui contacter pour les questions de suivi liées à COVID-19.   Les réunions d’information sur la sécurité seront utilisées pour renforcer les messages et communiquer tout changement. |
| Équipement de protection individuelle | |
| L'EPI offre une protection par le port de l’équipement. Lorsque la distanciation sociale ne peut être réalisée de manière satisfaisante, l'EPI doit être utilisé pour fermer la voie d'exposition. L'EPI doit être choisi en fonction des risques encourus par la personne. | Le fournisseur fournira les équipements et une formation adéquate en matière d'inspection, d'utilisation, d'entretien, de stockage sur place et la disposition (ou le lavage) appropriée de :   1. ***Masques :*** Les masques réduisent l'inhalation du virus et peuvent minimiser l'expiration du virus par des personnes contaminées. Les masques qui recouvrent aussi bien le nez que la bouche sont particulièrement importants chaque fois que les travailleurs doivent être dans des endroits clos (par exemple, sur le lieu de travail, dans des véhicules). 2. **Gants** : Lorsque la protection des travailleurs exige des gants, la sélection appropriée sera basée sur l'activité spécifique. La sélection des gants doit être spécifique à la tâche pour offrir la protection adéquate contre les blessures.   Pour disposer de L’EPI, le mettre dans un sac refermable et s’en débarrasser avec soin afin que cela ne devienne pas une source de transmission. |
| Rapport |  |
| Les dispositions règlementaires sont énumérées à droite. | Les fournisseurs devraient immédiatement informer le MCA de l'incidence des cas suspects et confirmés de COVID-19.  Dans son rapport mensuel/trimestriel, le fournisseur inclura au minimum, les informations suivantes :   1. La mise en œuvre de ce plan 2. Pour les ingénieurs-conseils et autres fournisseurs de supervision : une méthodologie de suivi de la mise en œuvre des plans COVID-19 des entrepreneurs. 3. Les éléments communs à tous les rapports incluent :    1. Incidents de non-conformité et mesures corrective.    2. Incidences de cas suspects et confirmés de COVID-19.    3. Impacts sur la mise en œuvre et l'achèvement du contrat.    4. Mesures supplémentaires prises, leçons apprises et meilleures pratiques de gestion. |
| ***Orientation :*** Au besoin, fournir des informations supplémentaires sur les méthodes et / ou les outils |  |
| Révision de ce Plan |  |
| La gestion adaptative est importante à mesure que de nouvelles informations deviennent disponibles. | Les plans seront examinés et mis à jour au besoin. Compte tenu de l'évolution rapide de la situation, il serait nécessaire de revoir et de mettre les plans fréquemment à jour. |

**Annexe 2 : Protocole de dépistage médical des symptômes de la COVID-19**  
La mise en œuvre d'un protocole cohérent pour le dépistage des travailleurs n'empêchera pas les travailleurs de tomber malades, car 25 à 50% des personnes infectées peuvent ne pas présenter de symptômes. Mais il est important de limiter la propagation, car les gens semblent être plus contagieux lorsqu'ils présentent des symptômes. ***Le protocole de dépistage d'une compagnie doit être basé sur les meilleurs conseils médicaux disponibles et les recommandations[[6]](#footnote-6) du pays ou du gouvernement local (selon ce qui est le plus strict) et mis à jour à mesure que de nouvelles informations deviennent disponibles***. Le protocole ci-dessous doit être considéré comme un point de départ.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Symptômes Clés[[7]](#footnote-7) de la COVID-19** | **OUI** | **NON** | **Action** |
| Fièvre (>/= 38oC [100.4°F]) |  |  | Certains symptômes pourraient nécessiter des soins médicaux immédiats, notamment un essoufflement ou une difficulté à respirer, une douleur ou une pression thoracique persistante, l’apparition d’une confusion mentale, une incapacité à se réveiller ou à rester éveillé, et des lèvres ou un visage bleuâtres.  Si l'un des symptômes clés existe , isoler l’employé, contacter l’autorité compétente de santé et/ou demander un avis médical privé, et suivre les instructions. Si aucun avis médical n’est disponible auprès de l’une ou l’autre source, observer la quarantaine pendant 14 jours. |
| Toux (Souvent sèche) |  |  |
| Essoufflement ou difficulté à respirer |  |  |
| Exposition a un cas confirmé de COVID-19 |  |  |
| Symptômes parfois associés à la COVID-19 | | | |
| Nouvelle perte de goût ou d'odorat |  |  | Si l’employé n’a pas de fièvre mais présente deux de ces symptômes, consulter le personnel médical et suivez les protocoles du pays/locaux. À la discrétion du personnel médical, les employés peuvent être placés en quarantaine pendant 72 heures. |
| Frissons / secousses répétées avec frissons |  |  |
| Fatigue |  |  |
| Gorge irritée |  |  |
| Mal de tête |  |  |
| Douleurs musculaires |  |  |
| Diarrhée |  |  |
| Éternuements |  |  |
| **Considérations supplémentaires sur la quarantaine** | | | |
| Avez-vous été en contact avec une personne qui présente des symptômes clés de la COVID-19 au cours des 14 derniers jours ? |  |  | Si oui, mettre en quarantaine pendant 14 jours depuis le temps de contact, et si des symptômes se développent, suivre les instructions ci-dessus. |

**Les employés peuvent retourner dans les conditions suivantes :**

* La période de quarantaine / auto-isolement est terminée.
  + **ET**
* La température a été <38oC pendant au moins 72 heures avant de retourner sur le lieu de travail (c'est-à-dire trois jours complets sans fièvre sans utiliser de médicament qui réduit la fièvre). La température continuera d'être surveillée avec le reste de la main-d'œuvre.
  + **ET**
* d'autres symptômes se sont améliorés (exemple : la toux ou l’essoufflement se sont améliorés).
  + **ET**
* La réponse à la considération supplémentaire de quarantaine est Non.

1. *Les exigences des fournisseurs s'appliquent aux organisations sous contrat avec le MCA (quelle que soit leur taille) qui offrent des services dans un pays partenaire du MCC. Cela ne s'applique pas aux (a) activités d'un fournisseur en dehors de ses obligations contractuelles avec le MCA dans un pays partenaire du MCC; (b) personnes recrutées sous contrats de services personnels ou (c) organisations travaillant dans le cadre d'accords avec les MCA qui n'impliquent pas de frais de service (par exemple, protocoles d'accord, accords de coopération, accords d'entité d'exécution).* [↑](#footnote-ref-1)
2. *Les normes de performance SFI (IFC) 2 et 4 comprennent des exigences en matière de santé et de sécurité pour protéger la main-d'œuvre et le public.* [↑](#footnote-ref-2)
3. *Ce document identifie les exigences minimales du plan d'atténuation des risques auxquelles les prestataires doivent répondre. Sur la base d'autres directives nationales, des directives du siège social et des conditions locales, les éléments du plan pourraient excéder ces exigences minimales* [↑](#footnote-ref-3)
4. *Les « surfaces fréquemment touchées » peuvent être rencontrées dans les structures (y compris les bureaux, les portes, les toilettes, les vestiaires, les cantines, les zones de préparation des repas, les lieux de pause, les boîtes de réclamation, les boîtes à suggestions, les escaliers, les échafaudages, les rampes, les outils, les seaux, les brouettes et autres équipements) doivent être nettoyé régulièrement de même que les véhicules et l'équipement de construction (y compris l'intérieur des véhicules de travail et l'équipement lourd, les poignées, les boutons, les leviers, les ceintures de sécurité) et les outils manuels et électriques (les outils électriques doivent être débranchés avant la désinfection). Nul ne peut utiliser des outils ou du matériel qui auraient été utilisés par une autre personne sans avoir été préalablement désinfectés.* [↑](#footnote-ref-4)
5. *Désinfection des surfaces non poreuses : (a) Si une surface est visiblement sale, nettoyez-la d'abord avec de l'eau et du savon ; (b) utilisez soit une solution diluée d'eau de Javel non expirée (1 part d'eau de Javel pour 60 parts d'eau), une solution d'alcool contenant au moins 70% d'alcool et / ou une solution recommandée par le gouvernement pour une utilisation contre la COVID-19 ; (c) après l'application, prévoir 2 minutes de temps de contact avant d'essuyer ou laisser sécher à l'air (sans essuyer). REMARQUE : NE JAMAIS mélanger de javellisant domestique avec de l'ammoniaque ou un autre nettoyant.* [↑](#footnote-ref-5)
6. *Ce matériel est extrait de l'Organisation mondiale de la santé, et du Center for Disease Control (Centre du contrôle des maladies) des États-Unis. Les entreprises devraient consulter leurs propres médecins et suivre les réglementations et normes nationales.* [↑](#footnote-ref-6)
7. [↑](#footnote-ref-7)