**ANNEXE A 1 : Bordereau des prix**

**Lot 8-5 : Machine et tourets verriers**

| **ITEM** | **DESIGNATION** | **TYPE DE LOCAL OÙ SERA PLACÉ L'ÉQUIPEMENT** | **U** | **Quantité** | **Prix unitaire TTC MAD/USD (Devise à préciser)**  | **Prix Total TTC MAD/USD (Devise à préciser)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Scie+ 1 lame | Atelier parachèvement | U | 1 |  |  |
| 2 | Perceuse à colonne | Atelier parachèvement | U | 1 |  |  |
| 3 | Touret défumage | Atelier parachèvement | U | 2 |  |  |
| 4 | Machine à bande | Atelier parachèvement | U | 2 |  |  |
| 5 | Dremel | Atelier parachèvement | U | 5 |  |  |
| 6 | Platine de taille diamantée et son plateau | Atelier parachèvement | U | 2 |  |  |
| 7 | Platine d'ébauche | Atelier parachèvement | U | 2 |  |  |
| 8 | Touret à graver | Atelier parachèvement | U | 2 |  |  |
| 9 | Roue de feutre  | Atelier parachèvement | U | 60 |  |  |
| 10 | Compasseuse | Atelier parachèvement | U | 1 |  |  |
| 11 | Foret diamanté | Atelier parachèvement | U | 20 |  |  |
| 12 | Roue de liège | Atelier parachèvement | U | 24 |  |  |
| **Total** | **122** |  |  |

**Lot 8-6 : Tourets pour Atelier parachèvement**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **DESIGNATION** | **TYPE DE LOCAL OÙ SERA PLACÉ L'ÉQUIPEMENT** | **U** | **Quantité** | **Prix unitaire TTC MAD/USD (Devise à préciser)** | **Prix Total TTC MAD/USD (Devise à préciser)** |
| 1 | Touret | Atelier parachèvement | U | 9 |  |  |
| **Total** | **9** |  |  |

**ANNEXE A 2 : Bordereau Technique**

**Ce tableau donne le cadre de bordereau qui fera office d’offre technique** pour chaque lot

**Lot 8-5 : Machine et tourets verriers**

| **ITEM** | **DESIGNATION** | **CARACTERISTIQUES MINIMALES EXIGEES PAR LE MAITRE D’OUVRAGE** | **CARACTERISTIQUES PROPOSEES PAR LA SOUMISSIONNAIRE**  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Scie+ 1 lame | Scie A Matériaux Coupe-Carreaux Pierre 2.800 Tr/Min 2.000 à 3000 W Lame De Scie 500 mm environ |  |
| 2 | Perceuse à colonne | Alimentation : 380-400 VoltPuissance : 3 à 5 KWEau : 2-3 Bar 6 lt/minMin. diamètre du trou : 15 mmMax. diamètre du trou : 150 mmArticle Diamètre max. : 3 à 400 mmArticle Hauteur max. : 350 mm Coursemax. de l'alésoir : 480 mDimensions de la table : 810x810 mm : 3000 tr/minRéservoir + pompe pour le recyclage de l'eau |  |
| 3 | Touret défumage | Puissance installée : 0,75 KW 220-240 monophaséPuissance : 0,75 KWDistance outil-support arbre : 300 mmVitesse : de 0 à 6000 toursvisualisation de vitesse sur display.Avec mandrin pour outils, 20 mm pour meules diamantées. |  |
| 4 | Machine à bande | Espace de travail max : 650 mm Espace detravail min : 150 mm3 vitesses sur les bandes abrasivesConsommation d'eau : 10 LT/min. 2/3 BarConsommation d'air : 3 LT/min. 4 barPuissance installée : 3 KW |  |
| 5 | Dremel | MultifonctionsAlimentation Sans filPuissance 175 WTension 12 VCapacité de la batterie 2 AhVitesse de rotation 35000 tours/minPoids net 1.6 kgNiveau sonore 83 dB |  |
| 6 | Platine de taille diamantée et son plateau |  Diamètre de travail 800 mm au moinsPuissance installée 3,5 KWEau 10 Lt/min + roues dimantée de grains  |  |
| 7 | Platine d'ébauche |  Diamètre de travail 800 mm au moinsPuissance installée 3,5 KWEau 10 Lt/min. Plateau en fonte et système d'apport d'abrasif et eau |  |
| 8 | Touret à graver | Puissance installée : 0,75 KW 220-240 monophaséPuissance : 0,75 KWDistance outil-support arbre : 300 mmVitesse : de 0 à 6000 toursvisualisation de vitesse sur display.Avec mandrin pour outils, 20 mm pour meules diamantées. |  |
| 9 | Roue de feutre  | Disques de feutre assemblés (assemblage de 10 disques) |  |
| 10 | Compasseuse | En aluminium (pour éviter rouille), lourd, plateau 30cm |  |
| 11 | Foret diamanté | N°3mm à 50 mm filetage en adéquation avec la perceuse |  |
| 12 | Roue de liège | Roue de liège avec différentes densités (semi-dure et tendre) suivant la dureté du verre et sa forme. 400\*ép 30 |  |

\*Pour faire office de Bordereau Technique (Offre Technique), ce tableau sera complété par le soumissionnaire pour préciser les caractéristiques des articles proposés pour le **Lot 8-5 : Machine et tourets verriers**

**Lot 8-6 : Tourets pour Atelier parachèvement**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **DESIGNATION** | **CARACTERISTIQUES MINIMALES EXIGEES PAR LE MAITRE D’OUVRAGE** | **CARACTERISTIQUES PROPOSEES PAR LA SOUMISSIONNAIRE** |
| 1 | Touret  | Puissance installée : 5 KWVitesse de l'arbre de 0 à 5500 tr/min au moyen d'un inverseur et d'un compte-tours numériqueEau : 2-3 Bar LT. 3/min.Diamètre maxi de la roue : 400 mm3 mandrins sont compris dans le prix de la machine.Mandrin fileté conique pour meules en pierre à trou plombé.Hauteur : 1700 mm.Profondeur : 900 mm.Largeur : 1200 mm.Poids : 400 kg |  |

\*Pour faire office de Bordereau Technique (Offre Technique), ce tableau sera complété par le soumissionnaire pour préciser les caractéristiques des articles proposés pour le **Lot 8-6 : Tourets pour Atelier parachèvement**